

Efix SI 5610

Описание

Efix SI 5610 – двухкомпонентный быстроотверждаемый высокотемпературостойкий силиконовый клей.

Область применения

Превосходно склеивает металлы, стекло, ABS пластик, поликарбонат и другие материалы. Применяется для склеивания и герметизации варочных панелей и стеклянных компонентов кухонных плит, при производстве автомобилей и железнодорожной техники для замены сварки и клепки, а также в местах, подверженных воздействию высоких температур.

Характеристики продукта

- Быстрая скорость отверждения: начало отверждения через 5 минут, что подходит для высокоэффективного промышленного производства
- Безусадочный
- Высокая стойкость к УФ излучению
- Устойчивость к высоким и низким температурам: может использоваться в диапазоне от -50 до +200 °С в течение длительного времени
- Отличная адгезия к металлу, стеклу, ABS, PC и другим материалам без необходимости использования праймера
- Отличные диэлектрические свойства
- Высокая устойчивость к механическим / динамическим / ударным нагрузкам

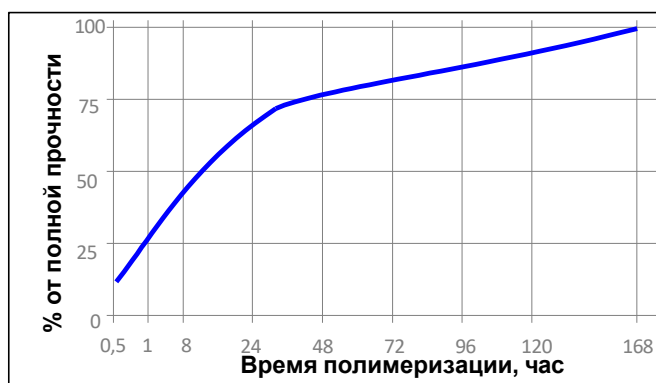
Технические характеристики

- Химическая основа	Силикон
- Механизм отверждения	Отвердитель
- Цвет	Черный
- Соотношение объемов компонентов (A:B)	2:1
- Плотность	1,40 г/см ³
- Твердость Шор А (GB/T 531-2008)	40
- Открытое время (GB/T 13477-2002)	4-6 мин
- Время фиксации (GB/T 13477-2002)	10 мин
- Предел прочности при разрыве (GB/T 528-2009)	1,8 Н/мм ²
- Предел прочности при отслаивании (GB/T 529-2008)	7,0 Н/мм
- Предел прочности при сдвиге (GB/T 7124-2008):	
нержавеющая сталь	1,5 Н/мм ²
стекло	1,6 Н/мм ²
поликарбонат	1,4 Н/мм ²
- Эластичность при разрыве (GB/T 528-2009)	220%
- Диэлектрическая прочность, (GB/T 1695-2005), kV/мм	18
- Объемное сопротивление, (GB/T 1692-2005, Ω.см):	6,5 x 10 ¹⁴
- Коэффициент температурного расширения, (ISO 11359.2):	1,92 x 10 ⁻⁴
- Температура нанесения	+5°C до +35°C
- Диапазон рабочих температур	- 50°C / +200°C

Зависимость скорости полимеризации от времени

График 1 показывает время набора прочности на сдвиг Efix SI 5610 (23 °C / 50% RH) при склеивании алюминиевых пластин с зазором 1 мм (GB/T 7124-2008)

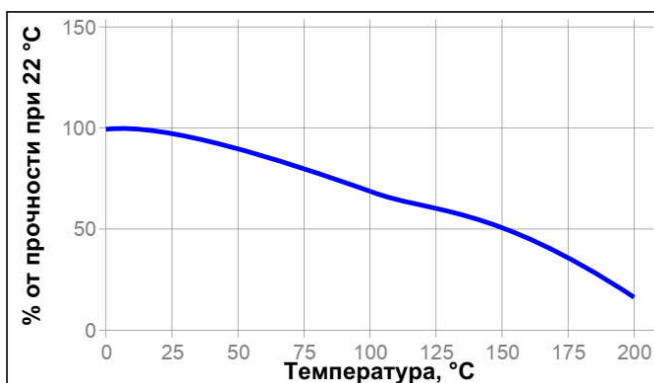
График 1



Влияние температуры на прочность соединения

График 2 показывает зависимость прочности на сдвиг Efix SI 5610 от температуры при склейке алюминиевых пластин (GB/T 7124-2008)

График 2



Применение

Все склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими, свободными от пыли, жиров, масел и других загрязнений.

Не требует нанесения праймера. Клей имеет высокую адгезию к широкому спектру материалов без применения праймера.

Установите клей в специальный двухкомпонентный пневматический или ручной пистолет. Снимите с картриджа защитный колпачок, установите смесительную насадку и выдавите небольшое количество клея, чтобы убедиться, что оба компонента клея наносятся равномерно и свободно. Клей наносится в диапазоне температур +5°C - +40°C. Не используйте первые 3–5 см от конца насадки для смешивания, так как они могут быть недостаточно перемешаны. После нанесения спозиционируйте и соедините склеиваемые плоскости в течение 5 минут. При склеивании вертикальных элементов их следует дополнительно зафиксировать в течение 20 минут.

Излишки материала легко удалите при помощи неполярных растворителей.

Упаковка

Картридж 400 мл (2:1)

Транспортировка и хранение

Избегать давления при транспортировке.

Рекомендуемая температура хранения: 5-27 °C, морозоопасность – нет.

Срок хранения (при температуре ниже 27 °C): 12 месяцев.

Рекомендации по безопасности

См. паспорт безопасности продукта

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.